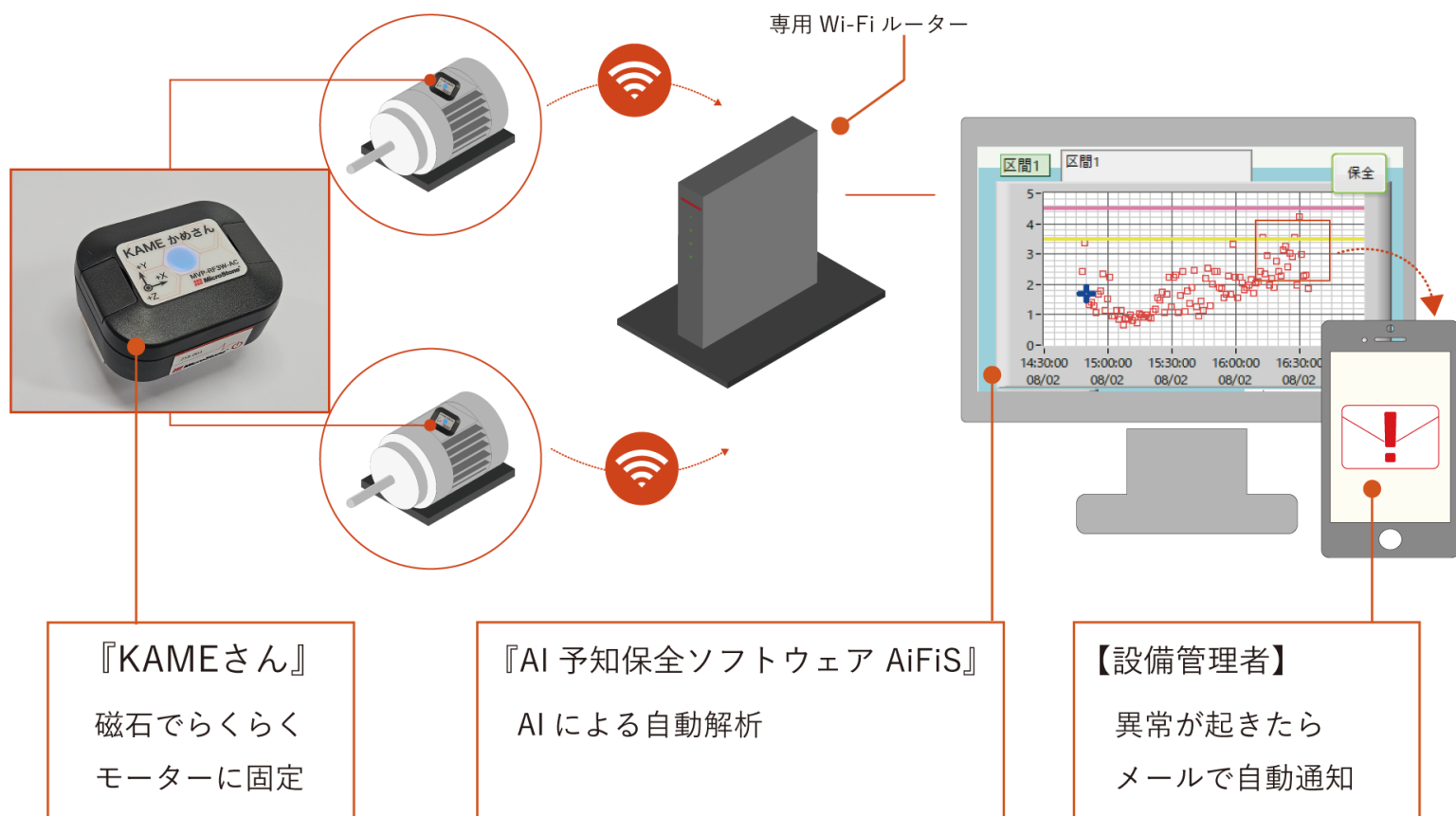


低価格ではじめる、モーターの予知保全

KAME さん予知保全システム

か め

(MVP-RF3W-FiS)



Point



今まで手作業だった
点検作業を自動化。
工数を大幅削減！



設備の異常を
いち早く察知。
故障を未然に
防ぎます



メンテナンス時期を
最適化し、余分な
コストを削減



詳細はこちらから！
(製品ページが表示されます)

○工場各所のモーター・ポンプを一括管理
生産ラインの「予知保全」で、
生産効率 UP を目指しませんか？



- こんな場所に
- ・金属加工設備の機構
 - ・製品輸送用コンベア
 - ・空調機
 - ・塗料、循環液等のポンプ

○セット品内容物、オプション品

| 種別 | 品名 | 型番 | 詳細 |
|------------|---------------------|---------------------------|--|
| スタートアップセット | KAME さん 予知保全システム | MVP-RF3W-FIS | 【内容物】・計測器本体 「無線振動センサー KAME さん」 MVP-RF3W-AC ×2 台 (動作用リチウム一次電池内蔵) ・本体電源投入用磁石 ×2 個 ・専用計測ソフトウェア MVP-RF3W-AC-S ×1 式 ・検査成績書 ×2 式 ・AI 予知保全ソフトウェア「AiFIS」 MVP-AiFIS-M-S ×1 式 |
| オプション | 無線受信機 | Wi-Fi ルーター | WSR-1500AX2L |
| | 追加センサー | 無線振動センサー 「KAME さん」 セット | MVP-RF3W-AC セット |

○主な仕様

| 項目 | | 仕様 | 単位 |
|-----------------|-------------|--|---|
| 内蔵 センサー | 加速度 センサー | 検出軸 | 3 (X・Y・Z) |
| | | 検出範囲 | ±160 |
| | | 応答周波数 | X,Z 軸：0~1,600 / Y 軸：0~1,200 (-3db にて規定) |
| | | センサー分解能 | 0.0383 |
| 計測モード | | ・定時計測 (接続可能数：100 台) ・リアルタイム計測 (接続可能数：1 台) | — |
| A / D 分解能 ※1 | | 13 | bit |
| サンプリング周波数 | | 100~3,200 | Hz |
| 無線通信規格 | | IEEE 802.11 b/g/n (2.4GHz) | — |
| 無線通信距離 (参考値) ※2 | | 約 70 | m |
| 動作時間 (参考値) | | 連続計測 15 時間 (動作環境により変動) ※3 | — |
| 動作温度範囲 | | 0~50 | °C |
| 本体サイズ | | 65×52×32 (磁石込み) | mm |
| 本体重量 | | 約 90 | g |
| 防水仕様 | | IP67 相当 | — |

※1：加速度センサー検出範囲に連動 ※2：見通しがよく障害物のない環境下、当社試験環境にて確認
※3：定時計測の場合。低温環境では、電池寿命が低下する恐れあり。

○計測ソフトウェア、AI 予知保全ソフトウェア 仕様

| 項目 | 仕様 | 単位 |
|-------|-----------------------|----|
| 対応 OS | Windows11 (MacOS 未対応) | — |